

Классификация

EN ISO 18273	AWS A5.10
S Al 4043A (AlSi5(A))	ER4043

Описание и область применения

Сплошная проволока для сварки алюминиевых сплавов, содержащих до 2% легирующих элементов и алюминиевых сплавов, содержащих до 7% (Si) кремния. Металл шва не подходит для анодирования в декоративных целях. Сварочная ванна очень жидкая. Не подходит для сварки закаливаемых сплавов в зонах повышенных напряжений. Перед сваркой необходимо тщательно очистить скосы заготовки..

Материал основы

EN AW-6060 [AlMgSi]	AlMgSi0,53.3206	EN AW-
6005A [AlSiMg(A)]	AlMgSi0,73.3210	EN AW-
6082 [AlSi1MgMn]	AlMgSi1	3.2315
EN AW-6061 [AlMg1SiCu]	AlMg1SiCu3.3211	EN AC-
45000	G-AlSi6Cu4	3.2151

и подобные

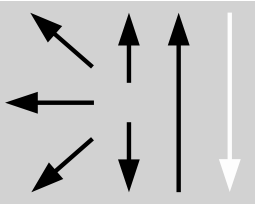
Химический анализ сплошной проволоки (wt.-%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Основа	4.5 – 6.0	< 0.6	< 0.3	< 0.15	< 0.2	< 0.10

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)
МПа	МПа	%
70	130	16

Рабочие параметры

	Полярность:	Защитные газы:	Ø мм
	DC (+)	(EN ISO 14175) I1,	1.0
		I3	1.2
			1.6

Одобрения

DB (61.132.02), CE